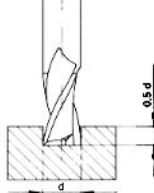


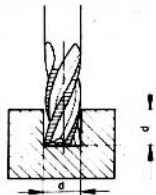
Slet notfræsning

2-, 3- og flerskærs-sletfræsere



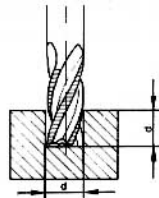
MATERIAL GRP	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
HSS Co-8	30-40	25-30	20-25	12-16	7-12	5-7	230-280	90-120	40-80	20-25	12-16	70-90	110-150	50-100
V TIN	40-60	35-42	25-35	20-25	12-16	8-10	360-450	140-190	70-130	25-35	20-25	100-130	180-240	75-150
TICN	60-80	50-60	40-50	24-32	14-24	10-14	460-560	180-240	80-160	40-50	24-32	140-180	220-300	100-200
D	S	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz
2		0,009	0,009	0,009	0,008	0,008	0,007			0,008	0,008			
3		0,017	0,017	0,017	0,016	0,017	0,010	0,005	0,006	0,007	0,017	0,016	0,006	0,007
4		0,021	0,021	0,021	0,021	0,021	0,020	0,007	0,009	0,013	0,021	0,021	0,009	0,013
5		0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,024	0,011	0,011	0,018	0,027	0,027	0,010	0,018
6		0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,026	0,018	0,018	0,030	0,028	0,028	0,012	0,030
8		0,038	0,038	0,038	0,038	0,035	0,030	0,028	0,028	0,036	0,038	0,038	0,022	0,035
10		0,046	0,046	0,046	0,044	0,044	0,040	0,044	0,044	0,056	0,046	0,044	0,032	0,056
12		0,056	0,056	0,056	0,050	0,056	0,050	0,056	0,056	0,070	0,056	0,050	0,055	0,063
14		0,062	0,062	0,062	0,060	0,062	0,062	0,063	0,063	0,089	0,062	0,060	0,063	0,080
16		0,071	0,071	0,070	0,060	0,069	0,077	0,090	0,088	0,100	0,070	0,060	0,078	0,100
18		0,071	0,071	0,070	0,060	0,078	0,088	0,100	0,100	0,111	0,070	0,060	0,078	0,117
20		0,080	0,080	0,079	0,060	0,078	0,087	0,112	0,110	0,125	0,079	0,060	0,089	0,125
22		0,088	0,088	0,088	0,069	0,089	0,088	0,112	0,110	0,139	0,088	0,069	0,100	0,125
25		0,088	0,088	0,088	0,069	0,089	0,089	0,126	0,126	0,156	0,088	0,069	0,111	0,156
28		0,088	0,088	0,090	0,070	0,089	0,089	0,143	0,126	0,176	0,090	0,070	0,125	0,156
30		0,088	0,088	0,090	0,070	0,090	0,100	0,161	0,140	0,177	0,090	0,070	0,155	0,178
32		0,088	0,088	0,089	0,070	0,088	0,111	0,180	0,166	0,198	0,089	0,070	0,175	0,200
36		0,088	0,088	0,088	0,080	0,100	0,125	0,200	0,177	0,223	0,088	0,080	0,197	0,223
40		0,100	0,100	0,098	0,100	0,100	0,125	0,225	0,196	0,250	0,098	0,100	0,197	0,250
45		0,100	0,100	0,098	0,100	0,100	0,125				0,098	0,100		
50		0,100	0,100	0,098	0,100	0,100	0,125				0,098	0,100		

Skrub/slet notfræsning



MATERIALE GRP.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
HSS Co-8	30-40	25-30	20-25	12-16	7-12	5-7	230-280	90-120	40-80	20-25	12-16	70-90	110-150	50-100	
V TIN	40-60	35-42	25-35	20-25	12-16	8-10	360-450	140-190	70-130	25-35	20-25	100-130	180-240	75-150	
TICN	60-80	50-60	40-50	24-32	14-24	10-14	460-560	180-240	80-160	40-50	24-32	140-180	220-300	100-200	
D	S	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	
6		0,006	0,005	0,005	0,005	0,006	0,007	0,009	0,009	0,011	0,005	0,005	0,008	0,012	0,011
8		0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,011	0,015	0,015	0,018	0,008	0,008	0,013	0,020	0,018
10		0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,013	0,023	0,023	0,029	0,010	0,010	0,017	0,033	0,029
12		0,013	0,013	0,014	0,013	0,013	0,016	0,026	0,026	0,029	0,013	0,013	0,025	0,034	0,033
14		0,015	0,019	0,018	0,018	0,016	0,018	0,029	0,029	0,038	0,019	0,018	0,028	0,038	0,038
16		0,020	0,022	0,022	0,020	0,020	0,022	0,033	0,033	0,038	0,022	0,020	0,035	0,043	0,038
18		0,025	0,025	0,025	0,025	0,022	0,025	0,037	0,037	0,043	0,025	0,025	0,035	0,048	0,048
20		0,027	0,030	0,028	0,027	0,023	0,030	0,042	0,037	0,048	0,030	0,027	0,040	0,054	0,052
22		0,028	0,028	0,028	0,027	0,025	0,028	0,046	0,039	0,053	0,028	0,027	0,045	0,054	0,060
25		0,029	0,037	0,031	0,030	0,028	0,035	0,047	0,042	0,059	0,037	0,030	0,050	0,059	0,058
28		0,034	0,035	0,035	0,035	0,033	0,041	0,065	0,060	0,082	0,035	0,035	0,063	0,074	0,083
30		0,037	0,037	0,037	0,038	0,035	0,045	0,065	0,060	0,082	0,037	0,038	0,070	0,074	0,083
32		0,038	0,037	0,036	0,032	0,032	0,041	0,060	0,057	0,082	0,037	0,032	0,079	0,083	0,083
36		0,039	0,040	0,037	0,036	0,035	0,045	0,071	0,065	0,091	0,040	0,036	0,088	0,091	0,091
40		0,040	0,046	0,042	0,043	0,042	0,052	0,074	0,074	0,094	0,046	0,043	0,094	0,094	0,094
45		0,041	0,046	0,047	0,047	0,047	0,060				0,046	0,047			
50		0,042	0,053	0,047	0,047	0,048	0,060				0,053	0,047			

Skrub notfræsning



MATERIAL GRP.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
HSS Co-8	30-40	25-30	20-25	12-16	7-12	5-7	230-280	90-120	40-80	20-25	12-16	70-90	110-150	50-100	
V TIN	40-60	35-42	25-35	20-25	12-16	8-10	360-450	140-190	70-130	25-35	20-25	100-130	180-240	75-150	
TICN	60-80	50-60	40-50	24-32	14-24	10-14	460-560	180-240	80-160	40-50	24-32	140-180	220-300	100-200	
D	S	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	
6		0,011	0,010	0,010	0,009	0,011	0,013	0,018	0,018	0,022	0,010	0,009	0,016	0,024	0,022
8		0,016	0,016	0,015	0,016	0,016	0,022	0,029	0,029	0,035	0,015	0,016	0,025	0,039	0,035
10		0,020	0,020	0,020	0,020	0,019	0,025	0,045	0,045	0,058	0,020	0,020	0,035	0,065	0,058
12		0,026	0,026	0,028	0,025	0,025	0,032	0,052	0,053	0,058	0,028	0,025	0,050	0,067	0,066
14		0,031	0,038	0,036	0,036	0,034	0,036	0,059	0,059	0,076	0,036	0,036	0,056	0,076	0,076
16		0,040	0,044	0,044	0,040	0,039	0,044	0,066	0,066	0,075	0,044	0,040	0,070	0,085	0,076
18		0,050	0,050	0,050	0,050	0,044	0,050	0,074	0,074	0,085	0,050	0,050	0,070	0,095	0,095
20		0,054	0,060	0,055	0,054	0,046	0,060	0,084	0,074	0,095	0,055	0,054	0,080	0,107	0,107
22		0,056	0,056	0,056	0,054	0,050	0,056	0,091	0,077	0,106	0,056	0,054	0,090	0,108	0,120
25		0,058	0,063	0,063	0,060	0,056	0,070	0,093	0,084	0,117	0,063	0,060	0,100	0,117	0,117
28		0,068	0,070	0,070	0,070	0,066	0,081	0,131	0,118	0,165	0,070	0,070	0,126	0,148	0,165
30		0,074	0,074	0,074	0,075	0,070	0,090	0,131	0,118	0,165	0,074	0,075	0,140	0,148	0,165
32		0,076	0,074	0,071	0,064	0,064	0,082	0,118	0,115	0,166	0,071	0,064	0,158	0,166	0,166
36		0,078	0,080	0,074	0,072	0,070	0,090	0,143	0,127	0,182	0,074	0,072	0,177	0,182	0,182
40		0,080	0,093	0,083	0,084	0,084	0,103	0,147	0,147	0,188	0,083	0,084	0,188	0,188	0,188
45		0,082	0,093	0,094	0,093	0,093	0,120				0,094	0,093			
50		0,084	0,106	0,094	0,093	0,095	0,120				0,094	0,093			

MATERIALEGRUPPER

1	Stål ≤ 50 kg / mm ² . (0-500 N/mm ²)
2	Stål 50-80 kg / mm ² . (500-800 N/mm ²) - Rustfrit stål.
3	Stål 80-100 kg / mm ² . (800-1000 N/mm ²) - Rustfrit stål.
4	Stål 100-130 kg / mm ² . (1000-1300 N/mm ²) - Syrefast rustfrit stål. - Værktøjsstål ≤ 12 % crom.
5	Værktøjsstål > 12 % crom. Varmefaste stål ≥ 17 % nikkel og 17 % crom.
6	Svært bearbejdelige højstyrkestål.
7	Aluminium, langspånet.
8	Aluminium, kortspånet ≤ 6 % silicium.
9	Aluminium, kortspånet > 6 % silicium.
10	Støbejern ≤ 180 HB.
11	Støbejern > 180 HB.
12	Messing.
13	Termoplast. (Formbart ved opvarmning).
14	Duopålast. (Glasfiberforstærket plast).