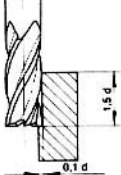


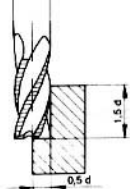
Slet sidefræsning

Flerskærs-sletfræsere



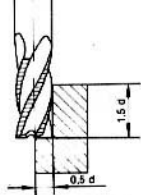
MATERIAL	GRP	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
HSS	Co-8	30-40	25-30	20-25	12-16	7-12	5-7	230-280	90-120	40-80	20-25	12-16	70-90	110-150	50-100
Vc	TiN	40-60	35-42	25-35	20-25	12-16	8-10	360-450	140-190	70-130	25-35	20-25	100-130	180-240	75-150
	TiCN	60-80	50-60	40-50	24-32	14-24	10-14	460-560	180-240	80-160	40-50	24-32	140-180	220-300	100-200
D	S	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz
2		0,007	0,006	0,005	0,004	0,004	0,003				0,005	0,004	0,002		
3		0,012	0,011	0,009	0,008	0,008	0,005				0,009	0,008	0,003		
4		0,018	0,017	0,014	0,012	0,012	0,006				0,014	0,012	0,006		
5		0,026	0,024	0,020	0,018	0,014	0,009				0,020	0,018	0,008		
6		0,031	0,029	0,024	0,021	0,019	0,010	0,020	0,020	0,025	0,024	0,021	0,015	0,028	0,025
8		0,052	0,048	0,040	0,034	0,025	0,018	0,033	0,033	0,040	0,040	0,034	0,031	0,044	0,040
10		0,073	0,067	0,056	0,046	0,032	0,025	0,052	0,052	0,067	0,056	0,046	0,050	0,075	0,066
12		0,087	0,080	0,067	0,056	0,039	0,030	0,065	0,066	0,073	0,067	0,056	0,070	0,084	0,083
14		0,098	0,090	0,075	0,064	0,045	0,040	0,074	0,074	0,095	0,075	0,064	0,088	0,095	0,093
16		0,110	0,102	0,086	0,073	0,052	0,050	0,093	0,093	0,106	0,086	0,073	0,110	0,120	0,106
18		0,115	0,108	0,090	0,077	0,058	0,060	0,104	0,103	0,119	0,090	0,077	0,110	0,133	0,131
20		0,121	0,111	0,094	0,080	0,065	0,062	0,117	0,104	0,133	0,094	0,080	0,126	0,150	0,150
22		0,115	0,108	0,090	0,076	0,046	0,066	0,127	0,104	0,148	0,090	0,076	0,142	0,150	0,166
25		0,120	0,112	0,092	0,080	0,051	0,076	0,131	0,119	0,166	0,092	0,080	0,142	0,166	0,166
28		0,122	0,114	0,094	0,082	0,058	0,085	0,148	0,133	0,187	0,094	0,082	0,160	0,167	0,186
30		0,125	0,116	0,096	0,084	0,059	0,090	0,148	0,133	0,187	0,096	0,084	0,177	0,190	0,187
32		0,130	0,120	0,100	0,085	0,066	0,100	0,149	0,145	0,211	0,100	0,085	0,200	0,210	0,211
36		0,135	0,122	0,103	0,087	0,073	0,110	0,166	0,148	0,211	0,103	0,087	0,211	0,211	0,211
40		0,138	0,126	0,106	0,090	0,083	0,130	0,166	0,166	0,211	0,106	0,090	0,234	0,211	0,211
45		0,126	0,116	0,097	0,086	0,067	0,140				0,097	0,086			
50		0,128	0,117	0,099	0,086	0,076	0,150				0,099	0,086			

Skrub/slet sidefræsning



Materiale GRP.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
HSS Co-8	30-40	25-30	20-25	12-16	7-12	5-7	230-280	90-120	40-80	20-25	12-16	70-90	110-150	50-100
Vc TiN	40-60	35-42	25-35	20-25	12-16	8-10	360-450	140-190	70-130	25-35	20-25	100-130	180-240	75-150
TiCN	60-80	50-60	40-50	24-32	14-24	10-14	460-560	180-240	80-160	40-50	24-32	140-180	220-300	100-200
D	S	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz
6	0,007	0,008	0,008	0,007	0,007	0,009	0,010	0,010	0,013	0,008	0,007	0,009	0,014	0,013
8	0,011	0,012	0,011	0,011	0,011	0,016	0,017	0,017	0,020	0,011	0,011	0,014	0,022	0,020
10	0,016	0,016	0,016	0,016	0,014	0,018	0,026	0,026	0,034	0,016	0,016	0,020	0,038	0,033
12	0,019	0,020	0,022	0,018	0,018	0,023	0,033	0,033	0,037	0,022	0,018	0,031	0,042	0,042
14	0,025	0,027	0,027	0,025	0,025	0,028	0,037	0,037	0,048	0,027	0,025	0,035	0,046	0,048
16	0,028	0,033	0,033	0,028	0,028	0,033	0,047	0,047	0,053	0,033	0,028	0,049	0,060	0,053
18	0,037	0,036	0,037	0,035	0,031	0,038	0,052	0,052	0,060	0,037	0,035	0,049	0,067	0,067
20	0,041	0,045	0,041	0,041	0,034	0,041	0,059	0,052	0,057	0,041	0,041	0,056	0,075	0,075
22	0,042	0,042	0,041	0,040	0,037	0,042	0,064	0,052	0,074	0,041	0,040	0,063	0,075	0,088
25	0,045	0,048	0,047	0,044	0,040	0,050	0,066	0,060	0,088	0,047	0,044	0,071	0,088	0,088
28	0,050	0,050	0,050	0,050	0,049	0,060	0,074	0,066	0,094	0,050	0,050	0,071	0,089	0,094
30	0,055	0,055	0,056	0,055	0,053	0,065	0,074	0,067	0,094	0,056	0,055	0,089	0,090	0,094
32	0,057	0,056	0,053	0,048	0,049	0,060	0,075	0,073	0,106	0,053	0,048	0,100	0,105	0,106
36	0,058	0,060	0,056	0,054	0,051	0,065	0,088	0,074	0,106	0,056	0,054	0,103	0,106	0,106
40	0,060	0,067	0,062	0,055	0,062	0,077	0,088	0,088	0,106	0,062	0,055	0,106	0,106	0,106
45	0,060	0,068	0,070	0,069	0,069	0,090				0,070	0,069			
50	0,065	0,078	0,070	0,069	0,071	0,090				0,070	0,069			

Skrub sidefræsning



Material	GRP	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
HSS Co-8		30-40	25-30	20-25	12-16	7-12	5-7	230-280	90-120	40-80	20-25	12-16	70-90	110-150	50-100
Vc	TIN	40-60	35-42	25-35	20-25	12-16	8-10	360-450	140-190	70-130	25-35	20-25	100-130	180-240	75-150
	TICN	60-80	50-60	40-50	24-32	14-24	10-14	460-560	180-240	80-160	40-50	24-32	140-180	220-300	100-200
D	S	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz	Sz
6		0,013	0,015	0,015	0,013	0,014	0,018	0,020	0,020	0,025	0,015	0,013	0,018	0,028	0,025
8		0,022	0,023	0,022	0,022	0,022	0,032	0,033	0,033	0,040	0,022	0,022	0,028	0,044	0,040
10		0,031	0,031	0,031	0,031	0,029	0,036	0,052	0,052	0,067	0,031	0,031	0,040	0,075	0,066
12		0,038	0,040	0,044	0,036	0,037	0,046	0,065	0,066	0,073	0,044	0,036	0,062	0,084	0,083
14		0,050	0,054	0,053	0,050	0,050	0,055	0,074	0,074	0,095	0,053	0,050	0,070	0,095	0,093
16		0,056	0,065	0,065	0,056	0,058	0,065	0,093	0,093	0,106	0,065	0,056	0,098	0,120	0,106
18		0,073	0,072	0,073	0,070	0,062	0,076	0,104	0,103	0,119	0,073	0,070	0,098	0,133	0,131
20		0,081	0,090	0,082	0,082	0,068	0,082	0,117	0,104	0,133	0,082	0,082	0,112	0,150	0,150
22		0,084	0,084	0,082	0,080	0,074	0,084	0,127	0,104	0,148	0,082	0,080	0,125	0,150	0,166
25		0,089	0,095	0,094	0,087	0,080	0,100	0,131	0,119	0,166	0,094	0,087	0,141	0,166	0,166
28		0,100	0,100	0,100	0,100	0,098	0,120	0,148	0,133	0,187	0,100	0,100	0,142	0,167	0,186
30		0,110	0,110	0,111	0,110	0,106	0,130	0,148	0,133	0,187	0,111	0,110	0,177	0,190	0,187
32		0,114	0,111	0,106	0,096	0,098	0,120	0,149	0,145	0,211	0,106	0,096	0,200	0,210	0,208
36		0,116	0,120	0,111	0,108	0,102	0,130	0,166	0,148	0,211	0,111	0,108	0,205	0,211	0,211
40		0,120	0,134	0,123	0,120	0,124	0,154	0,166	0,166	0,211	0,123	0,120	0,211	0,211	0,211
45		0,120	0,136	0,140	0,138	0,137	0,180				0,140	0,138			
50		0,130	0,158	0,140	0,138	0,142	0,180				0,140	0,138			

MATERIALEGRUPPER

1	Stål ≤ 50 kg / mm ² . (0-500 N/mm ²)
2	Stål 50-80 kg / mm ² . (500-800 N/mm ²) - Rustfrit stål.
3	Stål 80-100 kg / mm ² . (800-1000 N/mm ²) - Rustfrit stål.
4	Stål 100-130 kg / mm ² . (1000-1300 N/mm ²) - Syrefast rustfrit stål. - Værktøjsstål ≤ 12 % crom.
5	Værktøjsstål > 12 % crom. Varmefaste stål ≥ 17 % nikkel og 17 % crom.
6	Svært bearbejdelige højstyrkestål.
7	Aluminium, langspånet.
8	Aluminium, kortspånet ≤ 6 % silicium.
9	Aluminium, kortspånet > 6 % silicium.
10	Støbejern ≤ 180 HB.
11	Støbejern > 180 HB.
12	Messing.
13	Termoplast. (Formbart ved opvarmning).
14	Duropålast. (Glasfiberforstærket plast).